

Manuale d'uso

1

SOMMARIO

1	Simbologia.....	4
2	Funzionamento in modalità normale.....	4
3	Programmazione.....	5
3.1	Programmazione – Lista menu.....	5
4	MENU – PROCEDURA GUIDATA.....	6
5	MENU – PARAMETRI BASE.....	8
5.1	PARAMETRI BASE – Tipo Macchina.....	9
5.2	PARAMETRI BASE - impostazione piano inferiore e corsa vano.....	10
5.3	PARAMETRI BASE - Misure interpiano.....	10
5.4	PARAMETRI BASE – Limiti ispezione.....	11
5.5	PARAMETRI BASE – Posizione Rifasatori.....	12
5.6	PARAMETRI BASE – regolazione fermata.....	13
5.7	PARAMETRI BASE – Tempo controllo Rallentamento.....	13
5.8	PARAMETRI BASE – Regolazione rallentamento.....	14
5.9	PARAMETRI BASE – misure fermata.....	15
5.10	PARAMETRI BASE – piani sotterranei e skip.....	16
5.11	PARAMETRI BASE – Funzioni uscite.....	16
6	MENU – IMPOSTAZIONI VARIE.....	17
7	MENU – CALIBRAZIONE RAMPA.....	19
8	MENU – APPRENDIMENTO VANO.....	20
8.1	Sequenza procedura autoapprendimento.....	20
8.2	Errori durante apprendimento vano.....	21
8.2.1	Interruzione catena delle sicurezze.....	21
8.2.2	Errore nel conteggio della pista CPE.....	21
8.2.3	Cabina in extracorsa.....	21
9	MENU – CANCELLA MEMORIA.....	22

2 SIMBOLOGIA



Avvertenza: La mancata osservanza di questa nota di avvertimento può causare danni personali e/o danni materiali alla macchina.



Attenzione: La mancata osservanza di questa nota di avvertimento può causare guasti o malfunzionamenti.



Informazione, suggerimento, nota: Questo simbolo segnala utili informazioni aggiuntive.

DISPLAY RIGA 1
DISPLAY RIGA 2

Display:
Messaggi mostrati a display.

3 FUNZIONAMENTO IN MODALITÀ NORMALE

Durante il funzionamento in modalità normale, vengono indicate le seguenti informazioni:

PS 123456 DS 123456
VEL 1.00 PR 2 PA 0

PS: Posizione assoluta in mm (millimetri)

DS: Posizione di destinazione in mm (millimetri)

VEL: Velocità in metri al secondo

PR: Piano reale

PA: Piano avanzato

4 PROGRAMMAZIONE


Per entrare in modalità programmazione:

Tenere premuto **FRECCIA SU** e premere 4 volte **FRECCIA GIÙ**

PS 123456 DS 123456
VEL 1.00 PR 2 PA 0



4.1 PROGRAMMAZIONE – LISTA MENU

Attraverso i tasti **FRECCIA SU** o **FRECCIA GIÙ** selezionare l'opzione desiderata e premere  SET

PROGRAMMAZIONE
Procedura guidata

Vedi **MENU – Procedura guidata**

 ▼
PROGRAMMAZIONE
Parametri base

Vedi [MENU - Parametri base](#)

 ▼
PROGRAMMAZIONE
Impostazioni varie

ie

 ▲  ▼
PROGRAMMAZIONE
Impostazioni varie

Vedi [MENU - Impostazioni varie](#)

 ▲  ▼
PROGRAMMAZIONE
Calibrazione rampa

Vedi [MENU – Calibrazione rampa](#)

 ▲  ▼
PROGRAMMAZIONE
Apprendimento vano

Vedi [Apprendimento vano](#)

 ▲  ▼
PROGRAMMAZIONE
Cancella memoria

Vedi [MENU – Cancella memoria](#)

5 MENU - PROCEDURA GUIDATA

Questa procedura permette di impostare i parametri basilari al funzionamento.

PROGRAMMAZIONE
Procedura guidata

Pagina iniziale

PROCEDURA GUIDATA
Abilito? No

Se si desidera iniziare procedura guidata **selezionare Si** attraverso i tasti **FRECCIA SU** o **FRECCIA GIÙ** e premere tasto **SET**. A questo punto la memoria del dispositivo viene cancellata.

TIPO MACCHINA
VVVF CTR Analogico



PROGRAMMAZIONE AUX
AUX presente? No

Vedi paragrafo **Tipo macchina**

PROGRAMMAZIONE AUX
2
AUX 2 presente? No



MANOVRA EMERGENZA
Estremo inf.? No

Vedi paragrafo **Tipo macchina**



VELOCITA NOMINALE
Imposta 2.0 m/s

Serve per i calcoli interni: Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per modificare il dato. Questo valore non incide sul funzionamento della macchina. Premere tasto **SET** per accettare il valore.



PROGRAMMAZIONE SKIP
Skip presenti? No

Vedi paragrafo **Piani Skip**



PIANI SOTTERRANEI
Quanti: 0

Inserire piani sotterranei.



CANCELLA PRIMO AVVIO
Abilito? No

Vedi paragrafo **Primo Avvio**



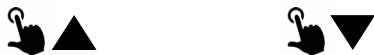
Piano inferiore
Cabina al piano? No

Se al piano estremo inferiore **selezionare Si**
FRECCIA GIÙ



CORSA ASCENSORE
Corsa: 123456 mm

e **FRECCIA GIÙ** impostare la lunghezza totale



APPRENDIMENTO VANO
SET per continuare

Vedi paragrafo **Apprendimento vano**



Esecuzione procedura automatica di apprendimento vano. Vedi paragrafo Apprendimento vano.

Al termine dell'apprendimento vano, la cabina viene riportata al piano più basso

VERIFICARE CHE LA CABINA SIA AL PIANO PIÙ BASSO

CALIBRAZIONE RAMPA
SET per continuare

Vedi paragrafo [Calibrazione rampa](#)




CALIBRAZIONE RAMPA
in corso

RAMPA CALIBRATA OK
ESC per rifasamento

PROCEDURA GUIDATA TERMINATA e l'impianto va a rifasare

6 MENU - PARAMETRI BASE

Nel menu PARAMETRI BASE vengono impostati i parametri indispensabili al funzionamento. Senza tali impostazioni sarà possibile muovere l'impianto solo in ispezione. La pressione del tasto  ESC permette di tornare al menu di PROGRAMMAZIONE. La pressione del tasto SET entra nel parametro selezionato.

PROGRAMMAZIONE
Parametri base

Pagina iniziale

PARAMETRI BASE
Tipo Macchina

Vedi paragrafo [Tipo macchina](#)

 ▼
PARAMETRI BASE
Piano inferiore

[Piano inferiore e corsa vano](#)

 ▲  ▼
PARAMETRI BASE
Misure interpiano

Vedi paragrafo [Misure interpiano](#)

 ▼
PARAMETRI BASE
Limiti ispezione

Vedi paragrafo [Limiti ispezione](#)

 ▼
PARAMETRI BASE
Posizione rifasatori

Vedi paragrafo [Posizione rifasatori](#)

 ▼
PARAMETRI BASE
Regolazione fermata

Vedi paragrafo [Regolazione fermata](#)

 ▼
PARAMETRI BASE
Tempo controllo RALL

Vedi paragrafo [Tempo controllo rallentamento](#)

 ▼
PARAMETRI BASE
Regola rallentamento

Vedi paragrafo [Regola rallentamento](#)

 ▼
PARAMETRI BASE
Misure Fermata

Vedi paragrafo [Misure Fermata](#)



PARAMETRI BASE
Piani sotto e skip

Vedi paragrafo Piani sotterranei e skip



PARAMETRI BASE
Funzione Uscite

Vedi paragrafo Funzioni uscite

6.1 PARAMETRI BASE – TIPO MACCHINA

Tramite questa procedura viene impostato il tipo macchina. Attraverso i tasti **FRECCIA SU** o **FRECCIA GIÙ** selezionare l'opzione desiderata e premere **SET**

Le tre opzioni selezionabili sono:

1. VVVF CTR LIVELLI
2. VVVF CTR ANALOGICO
3. IDRAULICO

NOTA SOLO PER VVVF CTR LIVELLI:

Se viene selezionata l'opzione **VVVF CTR LIVELLI** verrà richiesto se sul quadro di manovra è prevista l'opzione AUX.

PROGRAMMAZIONE AUX
AUX presente? No

Quando la cabina è posizionata al piano estremo inferiore selezionare **Si/No** attraverso i tasti **FRECCIA SU** o **FRECCIA GIÙ** e confermare tramite **SET**

Per impianti con velocità superiori a 2 m/s è previsto l'utilizzo di una ulteriore velocità intermedia denominata AUX 2

PROGRAMMAZIONE AUX
2
AUX 2 presente? No

Quando la cabina è posizionata al piano estremo inferiore selezionare **Si/No** attraverso i tasti **FRECCIA SU** o **FRECCIA GIÙ** e confermare tramite **SET**

Per impianti con manovra di emergenza presente è possibile selezionare l'opzione se durante la manovra di emergenza l'impianto deve essere riportato al piano estremo inferiore

MANOVra emergenza
Estremo inf.? No

Se viene selezionato **SI**, durante la manovra di emergenza, la cabina viene portata al piano estremo inferiore. Se viene selezionato **NO** la cabina viene riportata al piano più vicino nella direzione favorevole

6.2 PARAMETRI BASE - IMPOSTAZIONE PIANO INFERIORE E CORSA VANO

Tramite questa procedura viene acquisita la posizione assoluta del piano inferiore e viene impostata la corsa totale dell'impianto. **Prima di iniziare questa procedura è necessario posizionare la cabina al piano estremo inferiore**

Piano inferiore
Cabina al piano? No

Quando la cabina è posizionata al piano estremo inferiore selezionare **Si** attraverso i tasti **FRECCIA SU** o **FRECCIA GIÙ**

Piano inferiore
Cabina al piano? Si

Dopo aver **selezionato Si** premere **SET**

CORSA ASCENSORE
Corsa: 123456 mm

Attraverso i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** impostare la lunghezza totale della corsa espressa in mm.

6.3 PARAMETRI BASE - MISURE INTERPIANO

Tramite questa procedura viene impostata la distanza tra le relative fermate. Questa distanza è chiamata misura interpiano.

MISURE INTERPIANO
Piano 0: 1000 mm

Al piano estremo inferiore come default viene impostata la misura di 1000 mm che indica il SETPOINT zero dell'encoder assoluto. Questo valore non va modificato.

MISURE INTERPIANO
Dist.0-1: 1500 mm

Inserire la distanza in mm tra la fermata 0 e la fermata 1. Utilizzare i tasti per impostare misura. A misura raggiunta premere

MISURE INTERPIANO
Dist.1-2: 3500 mm

Inserire la distanza in mm tra la fermata 0 e la fermata 1. Utilizzare i tasti per impostare misura. A misura raggiunta premere

Continuare l'inserimento delle misure interpiano premendo **SET** fino ad aver inserito tutte le misure di interpiano presenti sull'impianto.

ATTENZIONE: La somma delle misure di interpiano non può superare il valore della **CORSA VANO** (paragrafo 1.6). A questo scopo un blocco software è inserito nella presente procedura. E viene visualizzato il seguente messaggio

ERRORE INTERPIANO
MISURE OLTRE CORSA

Per uscire da questa schermata premere **ESC**.

6.4 PARAMETRI BASE – LIMITI ISPEZIONE

In questa funzione vengono impostate le distanze dei limiti di ispezione in discesa e in salita.

LIMITI ISPEZIONE

discesa: +1000 mm



Indica la distanza in mm tra il piano estremo inferiore e l'inizio del limite di ispezione in discesa. Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la misura. A misura raggiunta premere **SET**. Il simbolo +(più) indica che la misura impostata è di 1000mm sopra il piano estremo inferiore. **Il limite di ispezione discesa non può essere inferiore a +500mm.**

LIMITI ISPEZIONE

salita: -1000 mm



Indica la distanza in mm tra il piano estremo superiore e l'inizio del limite di ispezione in discesa. Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la misura. A misura raggiunta premere **SET**. Il simbolo – (meno) indica che la misura impostata è di 1000mm sotto il piano estremo superiore. **Il limite di ispezione salita non può essere inferiore a -500mm.**

6.5 PARAMETRI BASE – POSIZIONE RIFASATORI

In questa funzione vengono impostate le distanze dei rifasatori CRS e CRD. La posizione di CRS e CRD forza un rallentamento in caso di mancato rallentamento standard.

POSIZIONE RIFASATORI
discesa: +1000 mm

Indica la distanza in mm tra il piano estremo inferiore e l'inizio del rifasatore di discesa CRD. Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la misura. A misura raggiunta premere **SET**. Il simbolo +(più) indica che la misura impostata è di 1000mm sopra il piano estremo inferiore.

POSIZIONE RIFASATORI
salita: -1000 mm

Indica la distanza in mm tra il piano estremo superiore e l'inizio del rifasatore di salita CRS. Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la misura. A misura raggiunta premere **SET**. Il simbolo – (meno) indica che la misura impostata è di 1000mm sotto il piano estremo superiore.

SOLO PER IMPIANTI CON FUNZIONE AUX:

Impostazione della distanza di rallentamento quando l'impianto è in velocità AUX

RIFASATORI IN AUX
discesa: +1800 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX SALITA**. A valore raggiunto premere **SET**.

RIFASATORI IN AUX
salita: -1800 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX DISCESA**. A valore raggiunto premere **SET**.

SOLO PER IMPIANTI CON FUNZIONE AUX 2:

Impostazione della distanza di rallentamento quando l'impianto è in velocità AUX

RIFASATORI AUX 2
discesa: +1800 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX SALITA**. A valore raggiunto premere **SET**.

RIFASATORI AUX 2
salita: -1800 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX DISCESA**. A valore raggiunto premere **SET**.

6.6 PARAMETRI BASE – REGOLAZIONE FERMATA

In questa funzione si può applicare la correzione per aumentare la precisione di fermata per ogni singolo piano. La correzione impostabile è compresa tra -100mm e +100mm. Quando questa correzione viene applicata tramite il tasto **SET**, al piano soggetto alla modifica viene assegnata la nuova posizione assoluta.

REGOLAZIONE FERMATA

Piano 0 : +5 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la misura. A misura raggiunta premere **SET**. Il simbolo +(più) indica che la misura impostata sarà più

REGOLAZIONE FERMATA

Piano 0 : -5 mm

la misura impostata sarà più bassa di 5mm del piano indicato.

Premere **SET** per passare al piano successivo

REGOLAZIONE FERMATA

Piano 1 : +0 mm



SET

6.7 PARAMETRI BASE – TEMPO CONTROLLO RALLENTAMENTO

Impostazione del tempo con il quale viene controllato l'avvenuto rallentamento dell'impianto. Questo è il tempo che intercorre tra il comando di rallentamento e l'effettivo inizio rallentamento. Se trascorso il tempo impostato, l'impianto non ha iniziato il rallentamento il sistema va in blocco per mancato RALLENTAMENTO

TEMPO CONTROLLO RALL

Imposta : 10 dsec

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare il tempo. A valore raggiunto premere **SET**.

6.8 PARAMETRI BASE – REGOLAZIONE RALLENTAMENTO

Tramite questa funzione è possibile regolare lo spazio di rallentamento dell'impianto.

PUNTO RALL. DEFAULT
Distanza: 2500 mm

In questa schermata viene mostrato lo spazio di rallentamento calcolato durante la calibrazione della rampa (par.5)

SPAZIO RALL SALITA
Distanza: 1800 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento SALITA. A valore raggiunto premere **SET**.

SPAZIO RALL DISCESA
Distanza: 1500 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento DISCESA. A valore raggiunto premere **SET**.

SOLO PER IMPIANTI CON FUNZIONE AUX:

Impostazione della distanza di rallentamento quando l'impianto è in velocità AUX

AUX RALL SALITA
Distanza: 1800 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX SALITA**. A valore raggiunto premere **SET**.

AUX RALL DISCESA
Distanza: 1500 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX DISCESA**. A valore raggiunto premere **SET**.

SOLO PER IMPIANTI CON FUNZIONE AUX 2:

Impostazione della distanza di rallentamento quando l'impianto è in velocità AUX

AUX 2 RALL SALITA
Distanza: 1800 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX SALITA**. A valore raggiunto premere **SET**.

AUX 2 RALL DISCESA
Distanza: 1500 mm

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la distanza di rallentamento **AUX DISCESA**. A valore raggiunto premere **SET**.

6.9 PARAMETRI BASE – MISURE FERMATA

Tramite questo menu è possibile regolare lo spazio di fermata nelle diverse condizioni di funzionam

FERMATA NORMALE UP

Imposta: 25 mm

Indica la distanza dal piano (in millimetri) per il distacco dei teleruttori in fermata durante la marcia normale in SALITA.

FERMATA NORMALE DW

Imposta: 15 mm

Indica la distanza dal piano (in millimetri) per il distacco dei teleruttori in fermata durante la marcia normale in DISCESA



SET

FERMATA IN ISPEZIONE

Imposta: 50 mm

Indica la distanza dal piano estremo inferiore o superiore (in millimetri) per il distacco dei teleruttori in fermata durante la manovra di ISPEZIONE



SET

FERMATA IN EMERGENZA

Imposta: 35 mm

Indica la distanza dal piano (in millimetri) per il distacco dei teleruttori in fermata durante la manovra di EMERGENZA



SET

MICROLIVELLAMENTO UP

Imposta: 4 mm

Indica lo spazio (in millimetri) della zona per il microlivellamento salita



SET

MICROLIVELLAMENTO DW

Imposta: 4 mm

Indica lo spazio (in millimetri) della zona per il microlivellamento discesa

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per impostare la misura e confermare con tasto **SET**.

6.10 PARAMETRI BASE – PIANI SOTTERRANEI E SKIP

La gestione dei piani skip si è necessaria per il funzionamento in una batteria di impianti aventi un numero differente di fermate. L'impostazione dei piani skip avviene nella PROCEDURA GUIDATA oppure nei PARAMETRI BASE.

L'impostazione dei piani sotterranei è necessaria affinché la visualizzazione del piano sia corretta.

PARAMETRI BASE
Piani sotto e skip

PROGRAMMAZIONE SKIP
Skip presenti? Si

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per confermare la presenza di piani skip e confermare con **SET**.

PROGRAMMAZIONE SKIP
Skip inferiori: 0

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** impostare il numero dei piani skip inferiori e confermare con **SET**.



PROGRAMMAZIONE SKIP
Skip superiori: 0

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** impostare il numero dei piani skip superiori e confermare con **SET**.

PIANI SOTTERRANEI
Quanti: 0

Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** impostare il numero dei piani sotterranei e confermare con **SET**.

6.11 PARAMETRI BASE – FUNZIONI USCITE

È possibile impostare alle uscite della scheda delle funzionalità specifiche

PARAMETRI BASE
Funzione Uscite



USCITA J3.6
Piano estremo inf.

Uscita J3.6 può essere usata come funzione del rifasatore inferiore oppure come indicazione del piano estremo inferiore

USCITA J3.7
Piano estremo sup.

Uscita J376 può essere usata come funzione del rifasatore superiore oppure come indicazione del piano estremo superiore

7. MENU - IMPOSTAZIONI VARIE

VELOC MINIMA FINALE

Imposta: 2.1%

...nella fase finale della corsa, non deve mai essere
...ad in stallo.
Nel menu PARAMETRI BASE vengono impostati i parametri indispensabili al funzionamento. Senza tali impostazioni sarà possibile muovere l'impianto solo in ispezione. La pressione del tasto **SET** permette di tornare al menu di PROGRAMMAZIONE

PROGRAMMAZIONE

Impostazioni varie

Pagina iniziale

VELOCITA NOMINALE

Imposta 2.0 m/s

Serve per i calcoli interni: Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per modificare il dato. Questo valore non incide sul funzionamento della macchina. Premere tasto **SET** per accettare il valore.

RAMPA ACCELERAZIONE

Imposta 4.0 sec

Determina la durata della rampa di accelerazione per raggiungere la massima velocità. Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per modificare il dato. Il tempo delle velocità intermedie è proporzionale. Premere tasto **SET** per accettare il valore.

RAMPA DECELERAZIONE

Imposta 4.0 sec

Determina la durata della rampa di decelerazione per raggiungere la massima velocità. Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per modificare il dato. Il tempo delle velocità intermedie è proporzionale. Premere tasto **SET** per accettare il valore.

RAMPA DECEL RIFASAM

Imposta 4.0 sec

Determina la durata della rampa di decelerazione in rifasamento. Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per modificare il dato. Il tempo delle velocità intermedie è proporzionale. Premere tasto **SET** per accettare il valore.

CON IL CEDES QUESTO PARAMETRO NON È UTILIZZATO

VELOCITA INTER CRx

Imposta 60%

Percentuale della velocità massima dell'impianto, ed è la velocità massima ammessa di arrivo su CRD e CRS. Il sistema calcola automaticamente la quota di CRD e CRS a seconda della velocità massima dell'impianto rilevata durante la corsa di calibrazione rampa.

VELOCITA INTER CRx1

Imposta 80%

Utilizzato per impianti veloci ed ha la stessa funzione di VELOCITA INTER CRx

Utilizzato per impianti veloci ed ha la stessa funzione di VELOCITA INTER CRx

VELOCITA INTER CRx2

Impo  SET 100%

VELOC MANUTENZIONE

Imposta 30%

Velocità di manutenzione in rapporto alla velocità massima dell'impianto

COSTANTE DI CALCOLO

Imposta: 8.0%

calcolo del punto di rallentamento e serve ad
io al piano. Più aumenta il valore più aumenta la
rallentamento.

UTILIZZATO SOLO SU VVVF ANALOGICO



SET

TEMPO LENTA IN MANUT

Imposta: 2.0 sec

Nel funzionamento in manutenzione, l'impianto parte alla velocità minima (vedi sopra) e soltanto dopo il tempo indicato da questo parametro passa alla velocità normale di manutenzione. Questo parametro può anche essere 0.0.



SET

RITARDO PARTENZA

Imposta: 0.5 sec

Definisce il tempo di assestamento della parte di potenza, prima di iniziare la rampa di accelerazione. Un tempo troppo corto tende a generare uno strappo alla partenza, se troppo lungo crea una reazione dell'inverter, il quale toglie l'abilitazione al freno



SET

VEL. PREAPERTURA

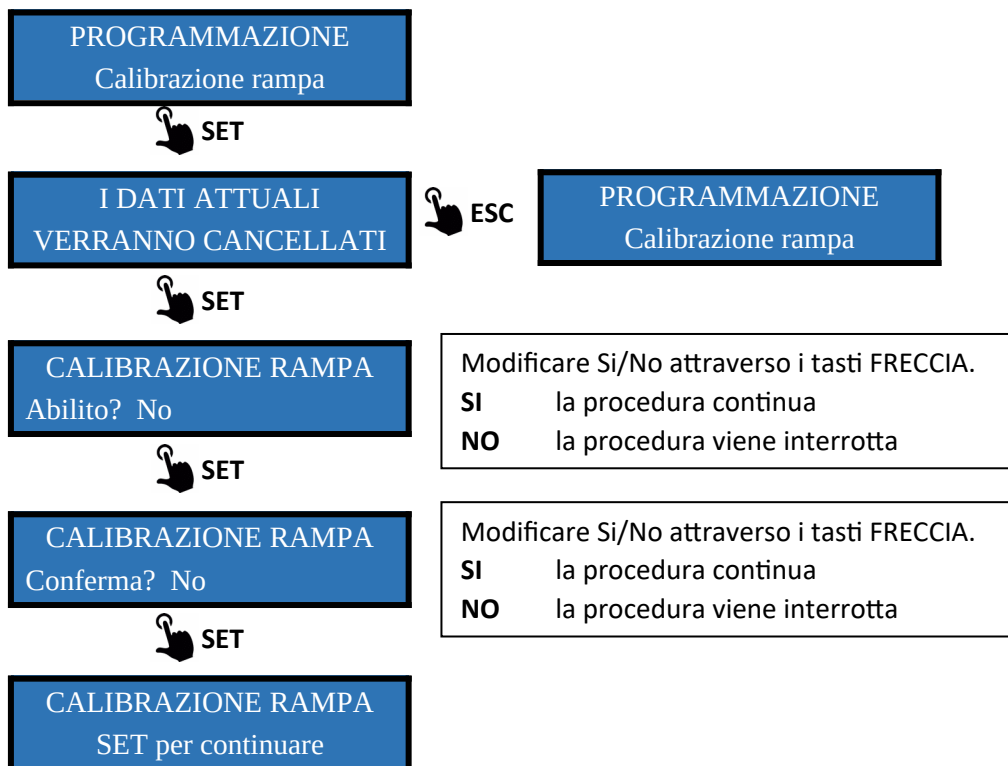
Imposta: 0.10m/s

Questo valore indica la velocità sotto la quale può iniziare l'apertura delle porte.
La funzionalità della preapertura è vincolata all'opzione UL=SI della MP3

8 MENU - CALIBRAZIONE RAMPA

Viene utilizzato per apprendere o ricalibrare la rampa di decelerazione in modo automatico.

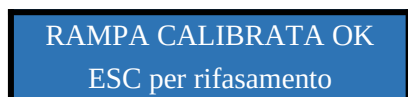
Prima di accedere a questa funzione, portare la cabina al piano più basso.



Alla pressione del tasto **SET** la cabina viene portata a velocità massima e poi fermata con la rampa di decelerazione impostata. Al termine viene visualizzata la seguente schermata:



Al termine della calibrazione della rampa viene visualizzata la seguente schermata:



9 MENU - APPRENDIMENTO VANO

Questa funzione permette al sistema di apprendere le quote dei vari piani in maniera automatica. Per entrare in questa procedura è necessario eseguire la PROCEDURA GUIDATA, oppure eseguire la procedura APPENDIMENTO VANO dal menu di PROGRAMMAZIONE.

L'apprendimento automatico del vano richiede che la cabina sia al piano estremo inferiore e dopo aver seguito le indicazioni del display la cabina si muove automaticamente a velocità di ispezione verso il piano estremo superiore, leggendo durante la corsa la posizione della calamita CPE la quale indica la posizione dei vari piani. La velocità di ispezione è mantenuta fino a quando si verifica una delle seguenti condizioni:

1. Raggiungimento del penultimo piano (la conta dei piani avviene grazie alla conta delle calamite CPE durante la marcia)
2. Raggiungimento del CRS

Quando si è verificata una di queste condizioni, la macchina passa alla velocità PV e raggiunge l'ultima calamita CPE. Se per qualche ragione non dovesse contare l'ultima calamita l'impianto andrebbe in EXTRA CORSA in bassa velocità.

Al termine dell'apprendimento del vano, e quindi con cabina al piano estremo superiore la cabina viene portata al piano estremo inferiore automaticamente a velocità di ispezione

9.1 SEQUENZA PROCEDURA AUTOAPPRENDIMENTO

Alla pressione del tasto **SET** la cabina inizia a muoversi in salita alla velocità di apprendimento, acquisendo le quote delle calamite CPE posizionate ai piani.

APPRENDIMENTO VANO
SET per continuare

Durante la marcia viene visualizzata la seguente schermata che viene aggiornata in tempo reale a seconda della posizione della cabina nel vano:

APP.VANO-PS: 1500
Fermata 0: 800mm

APP.VANO-PS: 3000
Fermata 1: 1800mm

Quando la cabina giunge al contatto attraverso la pista CPE, si appropria all'ultimo piano in l'ultima pista CPE viene incontrata la cabina interrompe il movimento e l'apprendimento del vano è terminato.

APPRENDIMENTO FINITO
ESC PER USCIRE

penultimo piano che è stato attiverà la bassa velocità per velocità lenta. Nel momento in cui

Quando viene premuto il tasto ESC, la cabina viene riportata al piano più basso.

9.2 ERRORI DURANTE APPRENDIMENTO VANO

In caso di anomalie durante la fase di apprendimento, la procedura viene interrotta ed è richiesto di mettere l'impianto in ispezione e viene anche ripristinata la funzione di PRIMO AVVIO

9.2.1 Interruzione catena delle sicurezze

In caso di interruzione della catena delle sicurezze, la procedura viene interrotta e viene mostrata la seguente schermata:

Errore catena secur
ESC PER USCIRE

9.2.2 Errore nel conteggio della pista CPE

In caso differenza tra il numero delle calamite contate ed i piani impostati sulla scheda MP3 la procedura viene interrotta e viene mostrata la seguente schermata:

Errore LETTURA REED
ESC PER USCIRE

Se la cabina si ferma prima dell'ultimo piano:

- Errata impostazione lunghezza della corsa (impostazione lunghezza del vano). Impostazione vano inferiore alla lunghezza reale.

Se la cabina si ferma all'ultimo piano:

- Errato conteggio per difetto della pista CPE (poche piste lette rispetto al numero dei piani impostati)
- Piani impostati su MP3 maggiori delle piste CPE contati

9.2.3 Cabina in extracorsa

Se la cabina durante l'apprendimento finisce sull'extracorsa in alto, le possibili cause possono essere:

- Errato conteggio per difetto della pista CPE (poche piste lette rispetto al numero dei piani impostati)
- Piani impostati su MP3 maggiori delle piste CPE contati
- Mancata lettura della pista CPE all'ultimo piano

10 MENU - CANCELLA MEMORIA

Viene utilizzata per cancellare tutti i dati parametri acquisiti.



Attenzione: Questa procedura cancella tutta la memoria e mette fuori servizio l'impianto.

CANCELLA MEMORIA
Abilito? No



CAVILLAZIONE: Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ**. Premere tasto **SET** per accettare il valore.

CANCELLA MEMORIA
Conferma? No



PASSAGGIO 2 CONFERMA CANCELLAZIONE: Utilizzare i tasti **FRECCIA SU** e **FRECCIA GIÙ** per modificare il tra **SI** e **NO**. Premere tasto **SET** per accettare il valore.